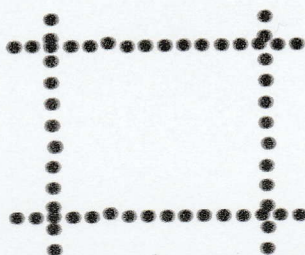


Pro řádkový způsob zoubkování je charakteristické

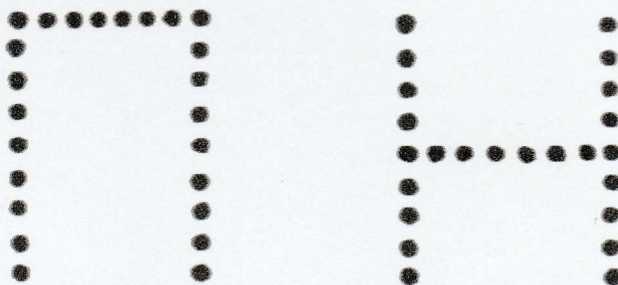
1. Při pohledu na celý arch poštovních známek můžeme vidět, že řady perforačních otvorů procházejí až do krajů, a to nahoře, dole, na levé i na pravé straně archu.
2. Perforační otvory se na průniku svislých a vodorovných řad setkávají zcela nahodile, jak je vidět na obr. 3.2. Jen opravdu výjimečně se stává, že na průniku svislých a vodorovných os, tedy přesně ve stejném místě, došlo k průniku jehly při perforaci ve vodorovném i ve svislém směru. Ještě méně častá je možnost, že by tímto způsobem jehly pronikly archem ve dvou, třech nebo dokonce čtyřech rozích poštovní známky.



Obrázek 3.2: Znamka s řádkovým zoubkováním

3.2 Hřebenové zoubkování

Hřebenové zoubkování bylo zavedeno k zrychlení práce při zoubkování poštovních známek. Název má opět podle obrazu, který při prvním úderu do archu vytváří soustava jehel zasažená do perforačního držáku. Prvním úderem jsou ozoubkovány známky na horním okraji první řady a dále je provedeno svislé zoubkování první řady známek. Spodní okraje první řady známek nejsou po prvním úderu ozoubkovány. K perforaci celého archu známek je zapotřebí jedenácti úderů. Při posledním úderu je využita pouze vodorovná řada jehel. Jehly ve svislém směru při posledním úderu prorazí pouze spodní okraj archu (bez známek). Na obr. 3.3 je vlevo standardní uspořádání jehel, vpravo tzv. H modifikace.



Obrázek 3.3: Rozložení jehel při tvorbě hřebenového zoubkování