

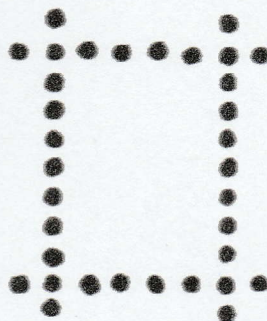
- (i) Je také shodná se sedmou možností, avšak další úder se oproti předchozímu vychýlil vpravo.

Pro možnosti 2b až 2i platí, že obraz levého i pravého horního rohu je stejný (má jen jinou polohu). Rohový otvor je tedy přesně na průniku svislých a vodorovných perforačních otvorů. Obrazy dolního levého a pravého rohu jsou u každé 2b až 2i možnosti zcela odlišné. Žádná další varianta u svisle postupujícího hřebenového zoubkování neexistuje. Svislý postup u hřebenového zoubkování může jít shora dolů (jako v těchto uváděných příkladech), avšak arch mohl být vložen do perforačního stroje pootočený o  $180^\circ$ . V tomto případě se jedná o svisle postupující hřebenové zoubkování zdola nahoře.

Je však ještě nutno upozornit, že může nastat určitá modifikace popsaných zásad, a to v případě, pokud byla jehla, upevněná v průniku vodorovných a svislých řad jehel, vychýlena a vytváří tomuto vychýlení odpovídající obraz rohu známky.

### 3.3 Rámcové zoubkování

Druh zoubkování, při němž se perforačními otvory opatří celý arch najednou, jediným úderem perforačního zařízení. Použitím tohoto způsobu zoubkování lze dosáhnout pravidelně uspořádaných otvorů po celém obvodu všech známek, lepší kvality zoubkování a současně i zrychlení výroby známek. Používá se hlavně při zoubkování jednotlivých aršíků a tiskových archů s malým počtem známek.



Obrázek 3.5: Rozložení jehel při tvorbě rámcového zoubkování

O problematice popsané v této kapitole se můžete dozvědět více například v publikaci [4] nebo v [1].